



K.SSK 90 EL SILO VOLQUETE MÁS GRANDE EN EUROPA POR KÄSSBOHRER

El primer fabricante de silo volquete hidráulico, Kässbohrer, es ahora el único fabricante de silo de volteo de volumen de 90 m³ de Europa.

Kässbohrer aplica su nivel de sofisticación para producir el silo basculante más desafiante del mercado. K.SSK es el producto final para transportar materiales de baja densidad.

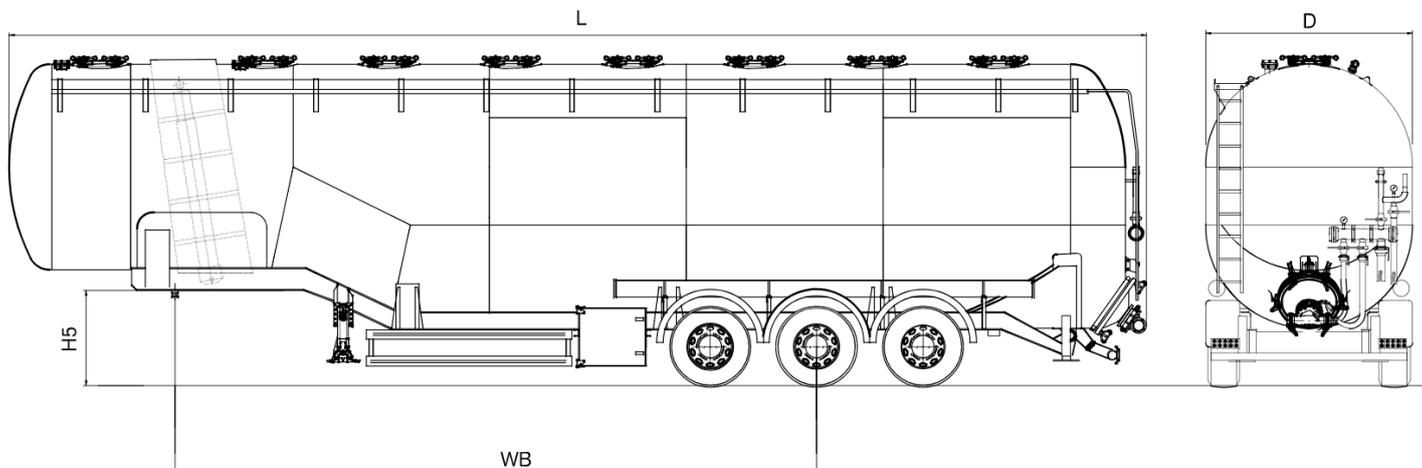
El vehículo K.SSK 90 está propulsado por un sistema de inclinación hidráulica que comprende un pistón telescópico delantero con un ángulo de inclinación de aproximadamente 45°.

Con ángulos de flujo rediseñados y superficies lisas de aluminio, el K.SSK 90 permite un flujo continuo y fácil del material. Para la eficiencia operativa, K.SSK 90 se ofrece con una bomba electrónica de 4 kW, cono de descarga electro pulido de acero inoxidable y colector de acero inoxidable de 4 " como equipamiento estándar para una mayor eficiencia y mantenimiento. El llenado y la descarga rápidos y precisos de K.SSK 90 proporcionan flexibilidad y velocidad a sus operaciones. La serie K.SSK se puede equipar con el sistema DTC (sistema digital de control de remolques) de Kässbohrer, que cuenta con control habilitado para el funcionamiento autónomo, mediante dispositivos móviles inteligentes con opciones de paquetes de seguridad avanzados.



K.SSK 90/8 - 10/24

ESPECIFICACIONES



INFORMACIÓN TÉCNICA

Chasis	Dos vigas "I" longitudinales soldadas con vigas transversales a las distancias necesarias. Las vigas y la sección transversal del chasis están en acero de alta calidad y resistencia, de acuerdo con ISO 1726
Sistema de freno	Sistema de freno Wabco EBS 2S / 2M de doble circuito electro-neumático, con sistema ABS antibloqueo y RSS de control de inclinación con suministro de voltaje (24N) a través de la luz de freno, conforme al reglamento UN ECE R13
Tamaño de neumático	Tamaño de neumático 385/55 R 22.5"
Ejes	3 ejes BPW de suspensión neumática y freno de disco con capacidad para 9t cada uno
Sistema eléctrico	Sistema de iluminación Aspöck con luces de posición lateral LED de 24 V y tomas de 2x7 y 1x15 pins, de conformidad con el Reglamento ONU ECE R48 y la legislación ADR
Tipo de cuerpo	Depósito cilíndrico de aluminio con apertura de descarga DN700 en la parte trasera
Número de registro	8 cúpulas DN450 tipo presión
Tamaño cono de descarga	Cono de descarga electropulido de acero inoxidable, con diámetro de DN 700 a DN 200 mm, montado en la parte trasera del tanque
porta-mangueras	Porta-mangueras de plástico DN200 de 5 m, con tapa trasera bloqueable, para sostener la manguera de descarga

DATOS TÉCNICOS

Altura de la quinta rueda (H5)	1.180 mm
Diámetro del tanque (D)	2.550 mm
Distancia entre ejes (WB)	7.900 mm
Longitud externa (L)	14.000 mm
Volumen	90,0 m ³
Peso de Tara ± 3%	8.700 kg
Temperatura de operación ° C	-20 / 80 ° C
Presión de prueba (Bar)	3,0 bar
Presión de operación (bar)	2,0 bar

CAPACIDAD TÉCNICA

Eje de carga	27.000 kg
Capacidad Kingpin	12.000 kg
Peso bruto	39.000 kg

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Opciones de volumen

Dependiendo de la densidad del material a transportar, el silo basculante se puede fabricar con volúmenes de 40 m³, 45 m³, 50 m³, 60 m³, 63 m³ o 90 m³

Certificación

Directiva de Equipos a Presión 2014-68 Diseño aprobado CE
Cumple con las mejores prácticas de ECTA / DOW

Amplia gama de opciones

Bomba eléctrica de 4 kW (24 V)
Domo de relleno adicional y cuello de llenado neumático
Línea aérea lateral y superior de acero inoxidable
Unidad de aire acondicionado en la aerolínea secundaria
Opciones de filtro para la línea aérea múltiple y lateral
Diferentes tamaños y materiales para el colector, con o sin ventanilla de control
Pasamanos y escalera de pasarela de acero inoxidable
Pasamanos operados neumáticamente desde el nivel del suelo
Cono de descarga multirrotacional para facilitar la limpieza
Sistema de vibrador que se utilizará durante la descarga
Opciones de tamaño y longitud del porta manguera con cubierta de acero inoxidable
Caja de herramientas de aluminio, caja de aluminio combi y caja hidráulica de aluminio
LED o lámparas redondas

Estándar

Standard
Seguridad

Los semirremolques Kässbohrer están fabricados de acuerdo a principios de máxima calidad y producción ajustada en consideración del coste total de propiedad.

Kässbohrer se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto. Los datos técnicos y las imágenes pueden estar sujetas a cambios, según la configuración del vehículo.