

K.SSK 40 SILO VOLQUETE MÁS LIGERO

POR KÄSSBOHRER

El primer productor de silo volquete hidráulico, Kässbohrer, alcanzó un nuevo nivel de sofisticación en el transporte de materiales en polvo y granulares con su K.SSK 40.

Con un peso de tara de 5.040 kg, el K.SSK 40 ofrece el remolque basculante de 40 m³ más ligero del mercado. Con ángulos de flujo rediseñados y superficies lisas de aluminio, el K.SSK 40 permite un flujo continuo y fácil del material.

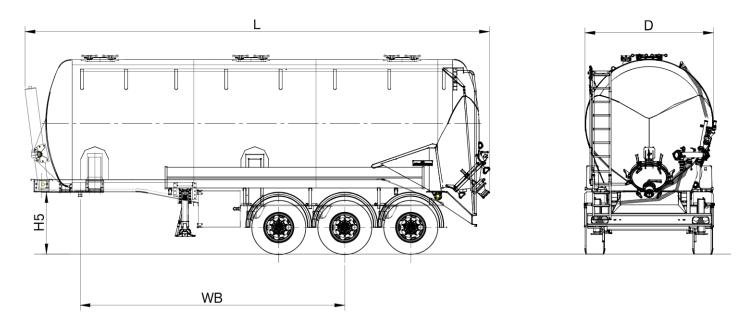
Para la eficacia operacional, K.SSK 40 está equipado con un sistema volteo hidráulico de cinco pasos con una capacidad de elevación de presión de 150 har

Además, K.SSK 40 ofrece un cono de descarga electro pulido de acero inoxidable y un colector de acero inoxidable de 4 "como equipamiento estándar para una mayor eficiencia y mantenimiento. El llenado y la descarga rápidos y precisos de K.SSK 40 proporcionan flexibilidad y velocidad a sus operaciones.

La serie K.SSK se puede equipar con el sistema DTC (sistema digital de control de remolques) de Kässbohrer, que cuenta con control habilitado para el funcionamiento autónomo, mediante dispositivos móviles inteligentes con opciones de paquetes de seguridad avanzados.



ESPECIFICACIONES



INFORMACIÓN TÉCNICA

Chasis Los perfiles extruidos de doble tipo T (doble tipo T) que están hechos de aleación de aluminio, proporcionan alta calidad y resistencia de acuerdo con ISO 1726

Sistema de freno Sistema de freno Wabco EBS 2S / 2M de doble circuito electro-neumático, con

sistema ABS antibloqueo y RSS de control de inclinación con suministro de voltaje (24N) a través de la luz de freno, conforme al reglamento UN ECE R13

Tamaño de Tamaño de neumático 385/65 R 22.5" neumático

3 ejes BPW de suspensión neumática y freno de disco con capacidad para 9t

Sistema eléctrico Sistema de iluminación Aspöck con luces de posición lateral LED de 24 V y

tomas de 2x7 y 1x15 pins, de conformidad con el Reglamento ONU ECE R48 y la

Tipo de cuerpo Depósito cilíndrico de aluminio con apertura de descarga DN700 en la parte

trasera

Número de registro 3 cúpulas DN450 tipo presión

Tamaño cono de Cono de descarga electropulido de acero inoxidable, con diámetro de DN 700 a descarga

DN 200 mm, montado en la parte trasera del tanque

2 porta-mangueras de plástico DN200 de 5 m, con tapa trasera bloqueable, para porta-mangueras

sostener las mangueras de descarga

DATOS TÉCNICOS

Altura de la quinta rueda (H5)	1.220 mm
Diámetro del tanque (D)	2.530 mm
Distancia entre ejes (WB)	5.250 mm
Longitud externa (L)	9.260 mm
Volumen	40,0 m3
Peso de Tara ± 3%	5.220 kg
Temperatura de operación ° C	-20 / 80 ° C
Presión de prueba (Bar)	3,0 bar
Presión de operación (bar)	2,0 bar

CAPACIDAD TÉCNICA

27.000 kg
12.000 kg
39.000 kg

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Certificación

Directiva de Equipos a Presión 2014-68 Diseño aprobado CE Cumple con las mejores prácticas de ECTA / DOW

Amplia gama de opciones

Bomba eléctrica de 4 kW (24 V)

Domo de relleno adicional y cuello de llenado neumático

Línea aérea lateral y superior de acero inoxidable

Unidad de aire acondicionado en la aerolínea secundaria

Opciones de filtro para la línea aérea múltiple y lateral

Diferentes tamaños y materiales para el colector, con o sin ventanilla de control Pasamanos y escalera de pasarela de acero inoxidable

Pasamanos operados neumáticamente desde el nivel del suelo

Cono de descarga multirrotacional para facilitar la limpieza

Sistema de vibrador que se utilizará durante la descarga

Opciones de tamaño y longitud del porta manguera con cubierta de acero inoxidable

Caja de herramientas de aluminio, caja de aluminio combi y caja hidráulica de aluminio

LED o lámparas redondas

Opciones de DTC

Estándar Seguridad