

# K.SSK 90 LE PLUS GRAND CITERNE PULVÉRULENTE BASCULANTE D'EUROPE

## **PAR KÄSSBOHRER**

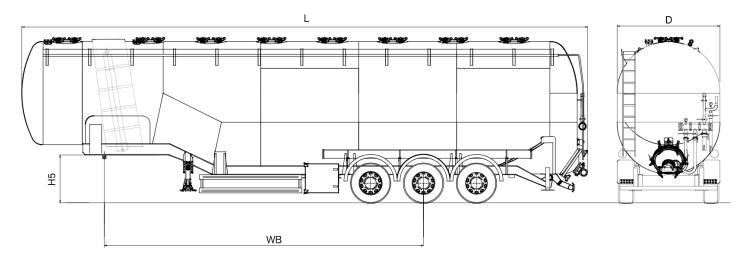
Premier fabricant de citerne pulvérulente basculante hydraulique, Kässbohrer est aujourd'hui le seul fabricant européen de citerne pulvéulente basculante d'un volume de 90 m3. Kässbohrer fait usage de son niveau de sophistication pour produire le silo basculant le plus exigeant du marché. K.SSK est le produit ultime pour le transport de matériaux de faible densité. Le véhicule K.SSK 90 est propulsé par un système de basculement hydraulique composé d'un piston télescopique avant avec un angle d'inclinaison d'environ 45°. Avec des angles d'écoulement améliorés et des surfaces lisses en aluminium, le K.SSK 90 permet un écoulement continu et facile du matériau.

Pour l'efficacité opérationnelle, K.SSK 90 est proposé en équipement standard avec une pompe électronique de 4 kW, un cône d'évacuation électro-poli en acier inoxydable et un collecteur en acier inoxydable de 4 po pour une efficacité et une maintenance accrues. Le remplissage et le déchargement rapides et précis du K.SSK 90 offrent flexibilité et rapidité à vos opérations.

La série K.SSK peut être équipée de Kässbohrer DTC (systèmes de commande numériques de la remorque) avec une commande de fonctionnement prête à l'emploi via des appareils mobiles intelligents avec des options de packs de sécurité avancés.



### **CARACTÉRISTIQUES**



#### **INFORMATIONS TECHNIQUES**

Châssis Composé d'acier de haute qualité et de haute résistance S355J2, conformément

à la norme ISO 1726-2.Composé de deux longerons soudés de forme en « I »

avec des traverses aux distances nécessaires

Système de freinage Il existe un système de freinage électro-pneumatique à double circuit avec un

système antiblocage EBS 2S / 2M adapté à

**Dimensions des** 

pneus Essieux

Suspension pneumatique BPW et essieu de frein à disque d'une capacité de 3 x

9 tonnes

385/55 R 22.5

Système électrique Système d'éclairage ASPÖCK

Équipée d'un réservoir cylindrique en aluminium, de profilés de renfort pleine Type de carosserie

longueur à droite et à gauche du réservoir et d'un cô ne d'évacuation DN700 à

l'arrière

Nombre des trous d'homme

Dimension du cône Équipé d#un cône d'évacuation en acier inoxydable électropoli réduisant le

d'évacuation diamètre de I#évacuation de 700 mm à 200 mm

Support de tuyau 1 x DN200, support de tuyau en plastique de 5 m avec un cache à l'arrière

#### **DIMENSIONS TECHNIQUES**

Hauteur d'attelage (H5) 1.180 mm Diamètre de citerne (D) 2.550 mm **Empattement (WB)** 7.900 mm Longueur externe (L) 14.000 mm Volume brut du réservoir 90,0 m3 Tare ± 3 % 8.700 kg Température de -20/80°C fonctionnement Pression de test (Bar) 3.0 Bar Pression de fonctionnement

2,0 bar

#### **CAPACITE TECHNIQUE**

Charge sur essieu totale 27.000 kg 12.000 kg Charge de l'axe d'attelage 39.000 kg Poids brut

#### **CARACTÉRISTIQUES AMÉLIORÉES**

#### Options de volume

Selon la densité du matériau à transporter, le silo basculant peut être fabriqué avec des volumes de 40 m³, 45 m³, 50 m³, 60 m³, 63 m³ ou 90 m³

Directive sur les équipements sous pression 2014-68 CE, conception approuvée Conforme aux meilleures pratiques ECTA / DOW

### Large éventail d'options

Pompe électrique de 4 kW (24 V)

Dôme de remplissage supplémentaire et col de remplissage pneumatique

Côté en acier inoxydable et conduite d'air latérale

Refroidisseur d'air sur la conduite d'air latérale

Options de filtre pour collecteur et conduite d'air latérale

Différentes tailles et matériaux pour collecteur avec vitre d'observation ou sans celui-ci

Mains courantes et échelle en acier inoxydable pour passerelles

Mains courantes pneumatiques à partir du niveau du sol

Cône d'évacuation multirotatif pour un nettoyage facile

Système de vibration à utiliser lors de la décharge

Options de longueur et de taille de support de tuyau avec couvercle en acier inoxydable

Boîte à outils en aluminium, boîte combinée en aluminium et boîte hydraulique en aluminium

#### **Options DTC**

Norme Sécurité