



K.SRI C STANDARD ROBUSTEZZA ACCLAMATA E ISOLAMENTO DI PRIMA CLASSE DI KÄSSBOHRER

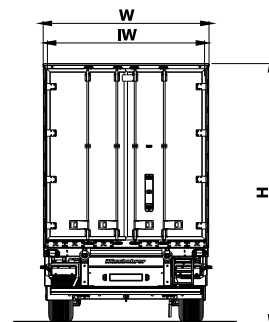
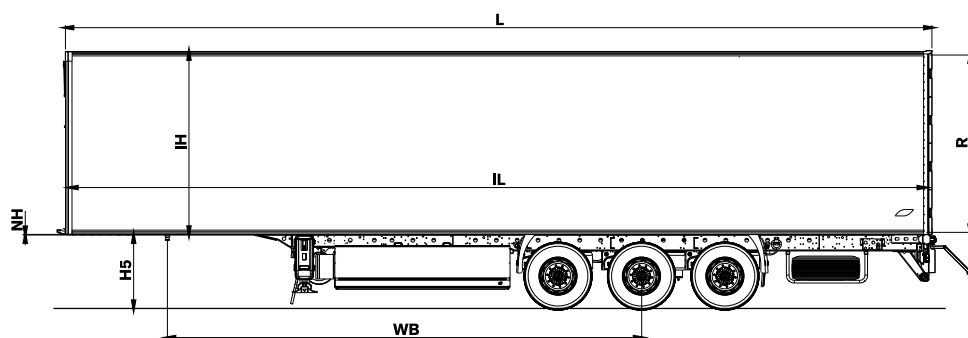
Il nuovo reefer standard K.SRI con i suoi 1.000.000 di km testati, il telaio a collo d'oca integrato, la robusta struttura monoblocco del perno ralla, presenta robustezza e resistenza di lunga durata in tutte le condizioni d'uso. La struttura robusta, collegata e protetta con precisione del pannello in GRP presenta un isolamento di prima classe con un valore K di $0,31 \text{ W/m}^2\text{K}$, un ridotto TCO e un risparmio fino a 9.300 euro in 5 anni* rispetto ai pannelli laterali rivestiti in metallo. K. SRI è dotato di un sistema di circolazione dell'aria all'avanguardia, parete di circolazione dell'aria standard, copertura di ventilazione e doppio tubo di ventilazione per un flusso d'aria uniforme lungo l'intera struttura in piani singoli, doppi, multi temperatura per prodotti freschi e congelati e trasporto farmaceutico.

Le guide di fissaggio del carico incassate garantiscono un fissaggio flessibile del carico, la massima larghezza interna e la prevenzione di danni ai pannelli durante le operazioni. L'asse del carrello elevatore da 7,2 tonnellate che ospita un pavimento robusto è rivestito in alluminio antiscivolo e battitacco integrati nel pannello del pavimento per una maggiore robustezza. Il nuovo design della porta e del paraurti è robusto e dotato di tamponi ammortizzatori in gomma e acciaio inossidabile zincato per una maggiore longevità del veicolo. Il nuovo reefer standard presenta un'altezza interna di 2.650 mm e una larghezza interna di 2.460 mm con una tara di 7.200 kg è certificato FRC, PHARMA, HACCP, CODE XL ed è compatibile con la telematica di vostra scelta. Come optional sono disponibili assi autoallineanti e rampe di carico. *Prezzo del carburante 1,80 euro al litro a partire da Marzo 2024.



K.SRI C / 10 - 12 / 27

SPECIFICATIONS



INFORMAZIONI TECNICHE

Telaio	Realizzato in acciaio S700 MC di alta qualità e resistenza, conforme alla norma ISO 1726. Costituito da due travi longitudinali saldate a forma di I con traverse alle distanze necessarie.
Sistema Di Frenata	Impianto frenante elettropneumatico a doppio circuito marca Wabco EBS 2S/2M con sistema antibloccaggio (ABS) e controllo inclinazione (RSS) conforme alla normativa UN ECE R13.
Dimensioni Pneumatico Assali	385/65 R22.5
Impianto Elettrico	Assale con freni a disco marca BPW con sistema di sospensione pneumatica. Sul veicolo sono presenti fari posteriori Aspöck Europoint 3 a lampadina 24V. Sul pannello frontale sono montate 4 luci di posizione a LED; colore bianco. Ci sono 2 luci superiori a LED montate sul retro; colore rosso. Ci sono 4 luci di posizione a LED montate su ciascun pannello laterale; colore arancione. Ci sono 2 pezzi di illuminazione targa a lampadina.
Pianale	Il pavimento di 135 mm di spessore con motivi a goccia in alluminio da 3 mm è conforme alla norma EN 283 ed è resistente a 7.200 kg di carico per asse del carrello elevatore. Pavimento rinforzato con croci speciali per un migliore isolamento.
Struttura Superiore	Dotato di tecnologia dei pannelli laterali sandwich in poliestere rinforzato con fibra di vetro altamente isolante da 61 mm e parti di rinforzo composite per migliorare la resistenza dei pannelli laterali e un'eccellente efficienza di isolamento. Il pannello frontale di 73 mm di spessore è predisposto per il montaggio del gruppo di raffreddamento. Zoccolo in alluminio altezza 250 mm lungo i pannelli laterali e la superficie interna del pannello frontale. Questi batticalcagno sono saldati al pavimento per migliorare la resistenza della scatola. Porte a doppia anta da 85 mm rivestite in vetroresina con coibentazione e guarnizioni attorno alle ante. Zoccolo in alluminio altezza 140 mm montato alla base di ogni porta posteriore. Tamponi in gomma di protezione delle cerniere montati verticalmente a tutta altezza del telaio posteriore. Profili extra in vetroresina si trovano nei montanti posteriori per migliorare la struttura posteriore del veicolo. Pannello del tetto spesso 84 mm con 4 speciali luci interne a LED integrate incluse.

DATI TECNICI

Altezza Ralla (H5)	1.150 mm
Interasse (Wb)	7.450 mm
Lunghezza Esterna (L)	13.600 mm
Lunghezza ?nterna (IL)	13.385 mm
Larghezza Totale (W)	2.600 mm
Larghezza ?nterna (IW)	2.460 mm
Altezza ?nterna (IH)	2.650 mm
Tara ±%3	7.204 kg

CAPACITÀ TECNICA

Capacità Di Perno Ralla	12.000 kg
Carico Assiale	27.000 kg
Peso Lordo	39.000 kg

Enhanced Features

Ampia gamma di opzioni

Binari di sicurezza del carico
 Telematica
 Barre rotonde di fissaggio del carico
 24 30 36 Capacità pallet Box pallet
 240 L Serbatoio carburante
 830 x 500 x 470 mm Cassetta degli attrezzi
 Sollevatore posteriore
 Autosterzante Assale
 Serratura porta SBS Turtle
 Porta ruota di scorta
 Porta ruota di scorta per ingresso posteriore
 Box alimenti
 Unità di raffreddamento
 Parete divisoria: spostabile tramite un sistema di due barre sul tetto per consentire il trasporto con due diverse zone di temperatura
 Sollevamento del 1° solo o del 1° e 3° asse con assistenza alla guida da parte del rimorchio o dell'armadio

Kässbohrer semi-trailers are manufactured according to lean production and quality principles in consideration of total cost of ownership.

Kässbohrer reserves the right to alter the product specification. Visual and technical data subject to change according to vehicle configuration.

Kässbohrer Sales GmbH

Werk Ulm | Im Katzenwinkel 5, 88480 Achstetten, Deutschland | T +49 (0) 7392 96797-0 | F +49 (0) 7392 96797-67

Werk Goch | Siemensstraße 74, 47574 Deutschland | T +49 (0) 2823 9721-0 | F +49 (0) 2823 9721-21 | E info@kaessbohrer.com | www.kaessbohrer.com