



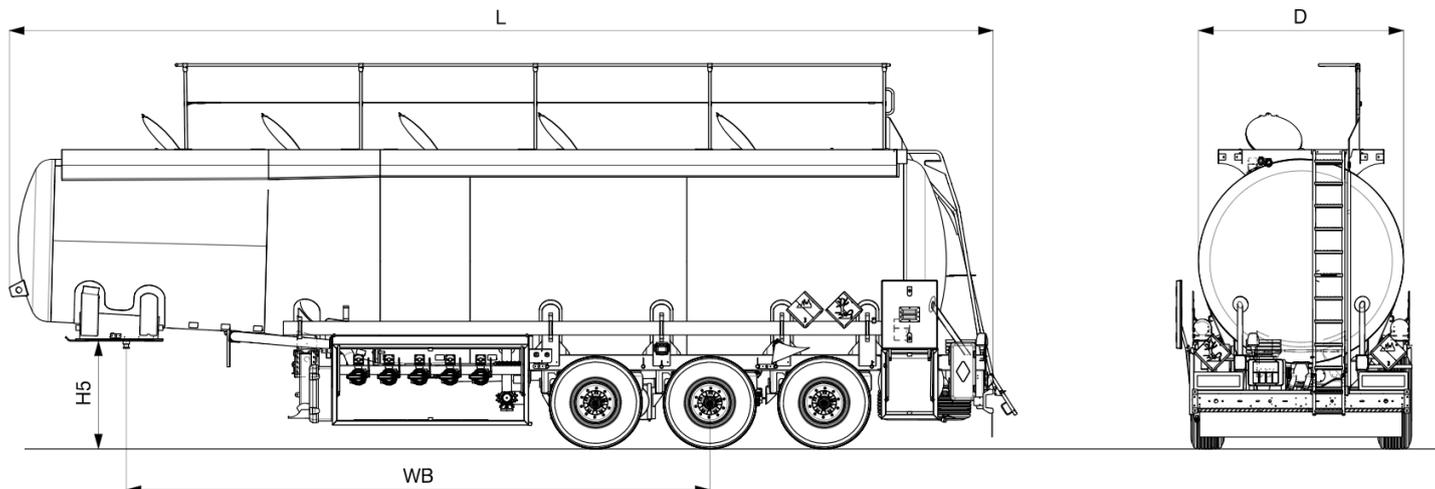
K.STB E 39 GEFAHRGUTTRANSPORTE VON KÄSSBOHRER

Der technisch ausgereifte K.STB E 39 sticht unter den Fahrzeugen für den Transport flüssiger Gefahrgüter heraus. Der K.STB E ist konform mit den ADR-Vorschriften und verfügt zudem über erweiterte Sicherheitsfunktionen einschließlich Überfüllschutzvorrichtungen. Individuell an Ihre Transportbedürfnisse angepasst, kann der K.STB E 39 mit mehreren Volumenoptionen,

Kammeroptionen, mechanischen und elektronischen Messstabsystemen, Pumpen, Zählern, Schlauchtrommeln und Kollektoren konfiguriert werden. Das moderne Diebstahlschutzsystem des K.STB E gewährleistet dank spezieller Komponenten und digitaler Systeme einen sicheren Betrieb.



SPEZIFIKATIONEN



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Fahrgestell	Das Fahrgestell besteht aus zwei stranggepressten Längsträger mit verstärktem Spezialprofil in Doppel-T Ausführung aus spezieller Aluminiumlegierung für hohe Qualität und hohe Festigkeit sowie mit speziell konstruierten Aluminium-Querträgerverbindungen gemäß ISO 1726
Bremssystem	Zweileitungs-Druckluft-Bremsanlage mit EBS 2S / 2M Antiblockiersystem geeignet der UN ECE R13 Regelung und ein integriertes RSS elektronisches Stabilitätskontrollsystem im Bremssystem
Reifengröße	Reifengröße 385/65 R 22.5"
Achsen	BPW-Achse mit Luftfederung und Scheibenbremse sowie 3 x 9 Tonnen zulässige Tragkraft
Elektrische Anlage	Marke: Aspöck, mit 1 x 15 polige Steckdose, 2 x Heckleuchte (7-teilig) 2 x Kennzeichenleuchte 2 x Parkleuchte (vorne) 2 x Parkleuchte (hinten) 4 x Parkleuchte (auf beiden Seiten)
Anzahl Kammern	5
Be/-und Entladungssystem	Das Befüll /- und Entladungssystem ist für die Oben /- und Untenbefüllung geeignet
Schlauchaufnahme	1 x DN150 Schlauchaufnahme 6 m aus Aluminium

TECHNISCHE DATEN

Aufsattelhöhe (H5)	1.220 mm
Tank Durchmesser (D)	2.350 mm
Radstand (WB)	6.700 mm
Außenlänge (L)	11.250 mm
Tank-Volumen	39 m ³
Tankvolumen Netto (V)	36 m ³
Tankvolumenaufteilung	Die Kammernaufteilungen betragen der Reihe nach: 6.400 L / 5.700 L / 6.000 L / 10.000 L / 8.000 L
Leergewicht ±%3	5.650 kg
Betriebstemperatur °C	Die Betriebstemperatur beträgt -20/50°C
Prüfdruck (Bar)	Der Prüfdruck beträgt 0,35 + H bar
Betriebsdruck (Bar)	0 bar
Tank-Dicke	5,0 mm

TECHNISCHE KAPAZITÄTEN

Achslast	27.000 kg
King Pin Kapazität	12.000 kg

WEITERE EIGENSCHAFTEN

Volumen und Kammeroptionen

Der Tankauflieger kann mit 1 bis 7 Kammern und mit verschiedenen Volumen, wie 32 m³, 39 m³, 40 m³, 41 m³, 42 m³ oder 45 m³, gefertigt werden

Zertifizierung

Vollständige Übereinstimmung mit ADR Klasse 3

Auslassausrüstungen

- * Pumpenoptionen
- * Zähler und Messoptionen
- * Kollektoroptionen
- * Optionen für elektronischen Messstab
- * Schlauchtrommeloptionen

Große Bandbreite an Optionen

- Drucker und geheizter Druckerkasten (500 mm x 600 mm x 500 mm)
- * Verschiedene Schläuche und Schlauchhalter

Kässbohrer Auflieger werden nach Lean-Produktions- und Qualitätsprinzipien mit Berücksichtigung der Gesamtbetriebskosten hergestellt.

Kässbohrer behält sich das Recht vor, die Produktspezifikation zu ändern. Abbildungen und technische Daten können je nach Fahrzeugkonfiguration Veränderungen unterliegen.

Kässbohrer Sales GmbH

Werk Ulm | Im Katzenwinkel 5, 88480 Achstetten, Deutschland | **T** +49 (0) 7392 96797-0 | **F** +49 (0) 7392 96797-67

Werk Goch | Siemensstraße 74, 47574 Deutschland | **T** +49 (0) 2823 9721-0 | **F** +49 (0) 2823 9721-21 | **E** info@kaessbohrer.com | www.kaessbohrer.com