



K.STB E 39 TRANSPORTE DE MERCANCÍAS PELIGROSAS POR KÄSSBOHRER

La alta ingeniería del K.STB E 39 se destaca en el transporte de mercancías peligrosas líquidas. Cumpliendo con las regulaciones ADR, el K.STB E también viene con características para seguridad avanzada, incluyendo protecciones de sobrellenado.

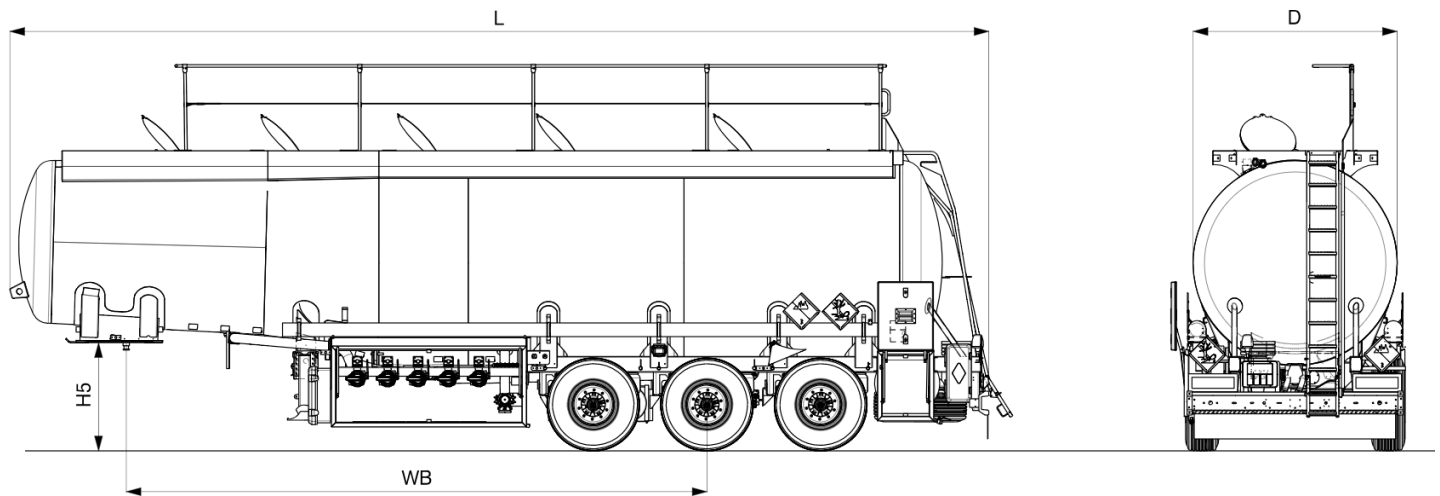
Personalizado según su necesidad de transporte, el K.STB E 39 se puede configurar con varios volúmenes y opciones de compartimentos, sistemas de varillas de medición mecánicas y electrónicas, bomba, contador, carrete de manguera y colector.

El avanzado sistema antirrobo de K.STB E garantiza las operaciones más seguras mediante componentes especiales y sistemas digitales.



K.STB E 39 / 5 - 11 / 24

ESPECIFICACIONES



INFORMACIÓN TÉCNICA

Chasis	Dos perfiles de caja extruidos fabricados en aleación de aluminio especial que proporciona una alta calidad y de alta resistencia, perfiles de caja extruidos especiales fabricados en aluminio, y cruceta de aluminio de diseño especial, conforme a la norma ISO 1726.
Sistema de freno	Hay un sistema de frenado electroneumático de doble circuito (con sistema antibloqueo EBS 2S / 2M) adecuado a la normativa UN ECE R13, así como un sistema integrado de control electrónico de estabilidad RSS en el sistema de frenado.
Tamaño de neumático	385/65 R 22.5
Ejes	Suspensión neumática BPW y 3 ejes de freno de disco con 9 toneladas de capacidad
Sistema eléctrico	Instalación de iluminación ASPÖCK con lámpara de posición lateral LED de 24 V y tomas de 2 x 7 y 1 x 15 pines, de conformidad con la normativa UN ECE R 48 y la legislación ADR
Cantidad de compartimentos	5 compartimento
Sistema de llenado/descarga porta-mangueras	El sistema de llenado y de descarga es adecuado para el llenado tanto por la parte superior como por la inferior 1 porta manguera DN150 de aluminio de 6 m

DATOS TÉCNICOS

Altura de la quinta rueda (H5)	1.220 mm
Diámetro del tanque (D)	2.350 mm
Distancia entre ejes (WB)	6.700 mm
Longitud externa (L)	11.250 mm
Volumen del tanque bruto	39 m ³
El volumen del tanque neto (V)	36 m ³
Distribución volumen en tanque	Volúmenes de partición, respectivamente: 1 - 6400 l / 2 - 5700 l / 3 - 6000 l / 4 - 10 000 l / 5 - 8000 l
Peso de Tara ± 3%	5.650 kg
Temperatura de operación ° C	2
Test de presión (bar)	2
Presión de operación (bar)	0
Espesor del tanque	5,0 mm

CAPACIDAD TÉCNICA

Eje de carga	27.000 kg
Capacidad Kingpin	12.000 kg

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Opciones de Volumen y Compartimentos

El camión cisterna se puede fabricar con 1 a 7 compartimentos y diferentes opciones de volumen como; 32 m³, 39 m³, 40 m³, 41 m³, 42 m³ o 45 m³

Certificación

Totalmente compatible con ADR Clase 3

Equipos de descarga

Opciones de bomba
Opciones de contador y medidor
Opciones de coleccionista
Opciones de varilla electrónica
Opciones de carrete de manguera

Amplia gama de opciones

Impresora y caja de la impresora calentada (500 mm x 600 mm x 500 mm)
Varias mangueras y portamangueras

Los semirremolques Kässbohrer están fabricados de acuerdo a principios de máxima calidad y producción ajustada en consideración del coste total de propiedad.

Kässbohrer se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto. Los datos técnicos y las imágenes pueden estar sujetas a cambios, según la configuración del vehículo.