



K.SSK 40 NAJLŹEJSZY SILOS KIPROWANY OD KÄSSBOHRER

Pierwszy producent hydraulicznych silosów kiprowanych Kässbohrer osiągnął nowy poziom zaawansowania w transporcie materiałów sproszkowanych i granulowanych dzięki swojemu K.SSK 40.

Przy tarze wynoszącej 5040kg, K.SSK 40 oferuje najłżejszą na rynku naczepę samowyładowczą o pojemności 40m³. Dzięki przeprojektowanym kątom przepływu i gładkim powierzchniom aluminiowym, K.SSK 40 umożliwia ciągły i łatwy przepływ materiału.

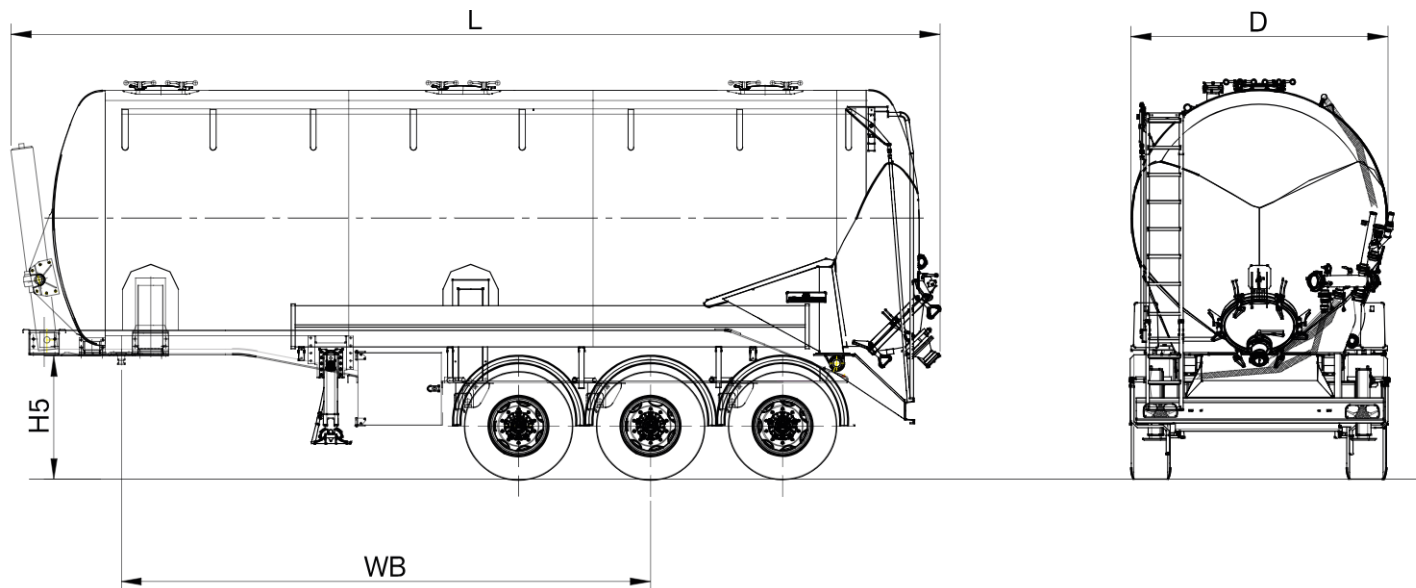
W celu zapewnienia sprawności operacyjnej, K.SSK 40 jest wyposażony w pięciostopniowy system hydraulicznego wywrotu o ciśnieniu roboczym 150 bar.

Poza tym, K.SSK 40 oferuje elektropolerowany stożek wyladowczy ze stali nierdzewnej i 4-calowy kolektor ze stali nierdzewnej jako wyposażenie standardowe dla zwiększonej wydajności i konserwacji. Szybki i dokładny ratadunek i rozładunek K.SSK 40 zapewnia elastyczność i szybkość operacji. Seria K.SSK może być wyposażona w system DTC (system elektronicznej kontroli naczepy) firmy Kässbohrer z sterowaniem pracą za pomocą inteligentnych urządzeń mobilnych, typu „autonomous-ready” z opcjami zaawansowanych pakietów bezpieczeństwa.



K.SSK 40 / 3 - 10 / 24

SPECYFIKACJE



INFORMACJE TECHNICZNE

Typ podwozia	Dwa wytłaczane profile typu I (typu podwójnego T) ze specjalnego stopu aluminium, zapewniającego wysoką jakość i zwiększoną wytrzymałość. Jest to specjalnie zaprojektowane aluminiowe podwozie łączone krzyżowo
Układ hamulcowy	Zastosowano dwuobwodowy elektro-pneumatyczny układ hamulcowy z systemem antyblokadującym EBS 2S/2M, odpowiadający przepisom UN E CE R13 oraz zintegrowanym elektronicznym systemem kontroli stabilności RSS
Rozmiar opon	385/65 R 22,5
Osie	Zawieszenie pneumatyczne BPW i oś z hamulcem bębnowym o nośności 3x9 ton
Układ elektryczny	System oświetleniowy marki ASPÖCK
Typ nadwozia	Wyposażone w podnoszony aluminiowy, cylindryczny zbiornik, pełnowymiarowe profile wzmacniające po prawej i lewej stronie zbiornika oraz stożek wyładowczy DN700 z tyłu
Liczba włączów	3 x kopuły bezciśnieniowe DN450
Wymiary stożek rozładowania	Wyposażone w nierdzewny, elektropolerowany stożek wyładowczy, zmniejszający średnicę wyładowczy z 700mm do 200mm
Wspornik węża	2 x DN200, plastikowy pojemnik na 5m wąż z bocznymi i tylnymi osłonami

DANE TECHNICZNE

Wysokość siedla (H5)	1,220 mm
Średnica zbiornika (D)	2,530 mm
Rozstaw osi (WB)	5,250 mm
Długość zewnętrzna (L)	9,260 mm
Pojemność	40,0m ³
Tara ±%3	5,220 kg
Temperatura robocza °C	-20/80°C
Ciśnienie testowe (+h bar)	3,0 barów
Ciśnienie eksploatacyjne (bar)	2,0 barów

MOŻLIWOŚCI TECHNICZNE

Łączne obciążenie osi	27,000 kg
Obciążenie czopa głównego	12,000 kg
Waga całkowita	39,000 kg

ULEPSZONE FUNKCJE

Opcje objętości

W zależności od gęstości transportowanego materiału, produkowane są silosy kiprowane o następujących objętościach: 40m³, 45m³, 50m³, 60m³, 63m³ lub 90m³

Certyfikaty

Konstrukcja zgodna z Dyrektywą w sprawie urządzeń ciśnieniowych 2014-68 EC
Zgoda z ECTA/DOW

Szeroka gama opcji

Pompa elektryczna 4kW (24V)
Dodatkowa kopułka i pneumatyczna rura załadownicza
Boczna i górna linia sprężonego powietrza ze stali nierdzewnej
Chłodnica powietrza na bocznej linii sprężonego powietrza
Opcje filtrów dla rozdzielacza i bocznej linii powietrza
Różne rozmiary i materiały kolektora ze szkłem obserwacyjnym lub bez
Poręcz i drabina ze stali nierdzewnej
Poręcz obsługiwane pneumatycznie od poziomu podłoża
Wielokierunkowy stożek wyładowczy do łatwego czyszczenia
System wibracyjny do użytku podczas rozładunku
Opcje rozmiaru i długości węża z osłoną ze stali nierdzewnej
Aluminiowa skrzynka na narzędzia, aluminiowa skrzynka kombi i aluminiowa skrzynka hydrauliczna
Lampy LED lub okrągłe

Opcje DTC

Standard
Safety