



# K.SRI P DOPPIO PIANO MASSIMO UTILIZZO DELLA CAPACITÀ DI KÄSSBOHRER

Il nuovo reefer a doppio piano K.SRI P massimizza il fattore di carico dell'acclamato reefer Kässbohrer di nuova generazione, robusto e con isolamento di prima classe. Con un'altezza interna di 2.900 mm, una larghezza interna di 2.500 mm a 7.200 kg, il sistema di carico a doppio piano è costituito da 24 binari verticali incassati e 22 travi a doppio piano. La capacità di carico di ciascun profilo è di 1000 kg. Pertanto, il carico può essere trasportato fino a 66 euro pallet invece di un massimo di 33.

Con 1.000.000 di km testati, telaio a collo d'oca integrato e robusta struttura monoblocco del perno di articolazione, presenta robustezza e resistenza di lunga durata in tutte le condizioni stradali e di carico. La struttura robusta, collegata e protetta con precisione del pannello in GRP presenta un isolamento di prima classe con un valore K di 0,31 W/m<sup>2</sup>K, presenta un basso TCO e un risparmio fino a 9.300 euro in 5 anni\* rispetto ai pannelli laterali rivestiti in metallo. K. SRI è dotato di un sistema di circolazione dell'aria all'avanguardia, parete di circolazione dell'aria standard, copertura di ventilazione e doppio tubo di ventilazione per un flusso d'aria uniforme lungo l'intera struttura.





# CARATTERISTICHE AVANZATE

## ISOLAMENTO DI PRIMA CLASSE CON VALORE K DI 0,31 W/M<sup>2</sup>K

I pannelli sciolati sono costruiti con la tecnologia dei pannelli in poliuretano GRP (poliestere rinforzato con vetro) per fornire un isolamento di prima classe.

### TCO RISPARMIA FINO A 9300€ IN 5 ANNI\*

Con un isolamento di prima classe puoi ridurre significativamente il tempo di funzionamento della tua unità di refrigerazione, risparmiando fino a 9.300 € di carburante in 5 anni rispetto ai pannelli laterali rivestiti in metallo.\* (Prezzo del carburante 1,80 euro al litro a partire da marzo 2024)



## BARRE DOPPIO PIANO DOPPIO PIANO: MASSIMO UTILIZZO DELLA CAPACITÀ INTERNA CON ALTEZZA INTERNA DI 2.900 MM

Con barre di carico con portata di 1.000 kg per consentire la massima efficienza operativa fino a 66 euro pallet.



## PAVIMENTO CAPACITÀ DEL CARRELLO ELEVATORE DA 7,2 TONNELLATE

Il pavimento con una capacità di 7,2 tonnellate per il carico per asse del carrello elevatore è rivestito in alluminio impermeabile antiscivolo e battiscopa integrati nel pannello del pavimento per garantire ulteriore robustezza.



## TELAIO ROBUSTEZZA ACCLAMATA

Il telaio a collo d'oca rivestito KTL con struttura ralla monopezzo offre un'eccellente durata senza perdere altezza interna.



## CASSA UNIFORMITÀ STRUTTURALE PER LA RESISTENZA

Uniformità strutturale progettata con precisione con la larghezza del robusto telaio, superficie di adesione massimizzata in tutti i collegamenti dei pannelli laterali, telaio posteriore in un unico pezzo.



## PARAURTI E TELAIO POSTERIORE PROTETTO

Protezione completa durante l'approccio posteriore con gomme verticali e tamponi rampa a rullo cilindrico in acciaio inox zincato.



## TEST VERIFICATO PER UNA LUNGA DURATA DEL PRODOTTO

Prove dinamiche fuoristrada, equivalenti a 1.000.000 di km, garantiscono integrità strutturale per una lunga durata.



## SISTEMA DI TUNNEL DI VENTILAZIONE FLUSSO D'ARIA UNIFORME LUNGO TUTTA LA CASSA

La parete standard di circolazione dell'aria, la copertura di ventilazione e i tunnel di ventilazione a doppio tubo raffreddano uniformemente ogni area all'interno del veicolo a piano singolo, doppio piano, multi temperatura per prodotti freschi e congelati.



## PARETE DI CIRCOLAZIONE DELL'ARIA MULTIUSO

Garantisce un flusso d'aria preciso e una protezione superiore dell'unità di raffreddamento dagli urti, prevenendo al contempo la formazione di ghiaccio nelle vicinanze dell'unità di raffreddamento.



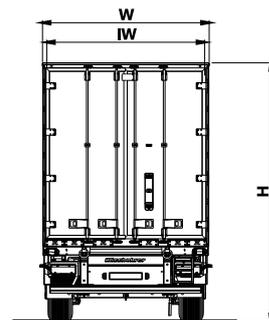
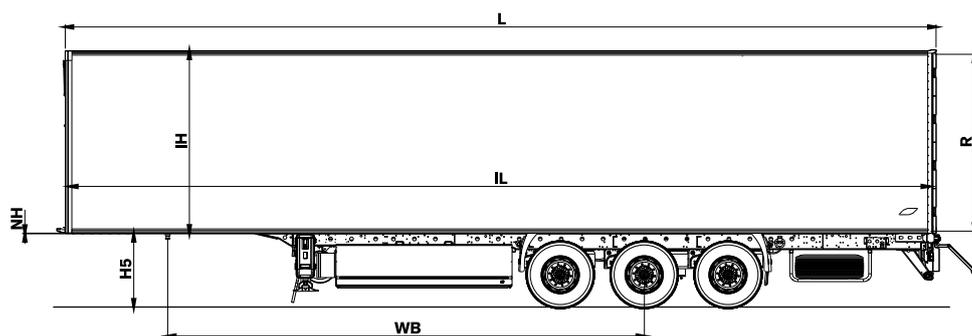
## COPERTURA DI VENTILAZIONE VERSATILE

La copertura di ventilazione è compatibile con tutte le unità di raffreddamento premium.



# K.SRI P / 10 - 12 / 27

## SPECIFICATIONS



### INFORMAZIONI TECNICHE

<b>Telaio</b>	Realizzato in acciaio S700 MC di alta qualità e resistenza, conforme alla norma ISO 1726. Costituito da due travi longitudinali saldate a forma di I con traverse alle distanze necessarie.
<b>Sistema Di Frenata</b>	Impianto frenante elettropneumatico a doppio circuito marca Wabco EBS 2S/2M con sistema antibloccaggio (ABS) e controllo inclinazione (RSS) conforme alla normativa UN ECE R13.
<b>Dimensioni Pneumatico Assali</b>	385/55 R22.5
<b>Impianto Elettrico</b>	Assale con freni a disco marca BPW con sistema di sospensione pneumatica. Impianto di illuminazione a LED con luci di posizione laterali con 2 prese a 7 + 15 pin conformi a ECE 76/756 AB e regolamenti ADR.
<b>Pianale</b>	Il pavimento di 135 mm di spessore con motivi a goccia in alluminio da 3 mm è conforme alla norma EN 283 ed è resistente a 7.200 kg di carico per asse del carrello elevatore. Pavimento rinforzato con croci speciali per un migliore isolamento.
<b>Struttura Superiore</b>	Dotato di tecnologia dei pannelli laterali sandwich in poliestere rinforzato con fibra di vetro altamente isolante da 61 mm e parti di rinforzo composite per migliorare la resistenza dei pannelli laterali e un'eccellente efficienza di isolamento. Il pannello frontale di 73 mm di spessore è predisposto per il montaggio del gruppo di raffreddamento. Zoccolo in alluminio altezza 250 mm lungo i pannelli laterali e la superficie interna del pannello frontale. Questi batticalcagno sono saldati al pavimento per migliorare la resistenza della scatola. Porte a doppia anta da 85 mm rivestite in vetroresina con coibentazione e guarnizioni attorno alle ante. Zoccolo in alluminio altezza 140 mm montato alla base di ogni porta posteriore. Tamponi in gomma di protezione delle cerniere montati verticalmente a tutta altezza del telaio posteriore. Profili extra in vetroresina si trovano nei montanti posteriori per migliorare la struttura posteriore del veicolo. Pannello del tetto spesso 84 mm con 4 speciali luci interne a LED integrate incluse.
<b>Doppio Piano</b>	Pareti laterali dotate di binari a doppio piano a 12 file che consentono di effettuare il trasporto di europallet. Queste opzioni includono 22 unità di profili a due piani e 1 unità di asta di rilascio.

### Enhanced Features

#### Ampia gamma di opzioni

2.900 mm Altezza interna  
 2.500 mm Larghezza interna  
 Telematica  
 Fissaggio verticale del carico con barre rotonde  
 Serbatoio carburante da 240 L  
 830 x 500 x 470 mm Cassetta degli attrezzi  
 Sollevatore posteriore  
 Assale autosterzante  
 Serratura porta SBS Turtle  
 Porta ruota di scorta  
 Box per alimenti  
 Unità di raffreddamento  
 Sollevamento del 1° solo o del 1° e 3° asse con assistenza alla guida da parte del rimorchio o dell'armadio

### DATI TECNICI

<b>Altezza Ralla (H5)</b>	1.000 mm
<b>Interasse (Wb)</b>	7.450 mm
<b>Lunghezza Esterna (L)</b>	13.600 mm
<b>Lunghezza Interna (IL)</b>	13.385 mm
<b>Larghezza Totale (W)</b>	2.600 mm
<b>Larghezza Interna (IW)</b>	2.460 mm
<b>Altezza Interna (IH)</b>	2.800 mm
<b>Tara ±%3</b>	8.080 kg

### CAPACITÀ TECNICA

<b>Capacità Di Perno Ralla</b>	12.000 kg
<b>Carico Assiale</b>	27.000 kg
<b>Peso Lordo</b>	39.000 kg

**Kässbohrer semi-trailers are manufactured according to lean production and quality principles in consideration of total cost of ownership.**

*Kässbohrer reserves the right to alter the product specification. Visual and technical data subject to change according to vehicle configuration.*

**Kässbohrer Sales GmbH**

**Werk Ulm** | Im Katzenwinkel 5, 88480 Achstetten, Deutschland | T +49 (0) 7392 96797-0 | F +49 (0) 7392 96797-67

**Werk Goch** | Siemensstraße 74, 47574 Deutschland | T +49 (0) 2823 9721-0 | F +49 (0) 2823 9721-21 | E info@kaessbohrer.com | [www.kaessbohrer.com](http://www.kaessbohrer.com)