



K.SHG AH ERHÖHTE STABILITÄT BEI DER ERWEITERUNG BY KÄSSBOHRER

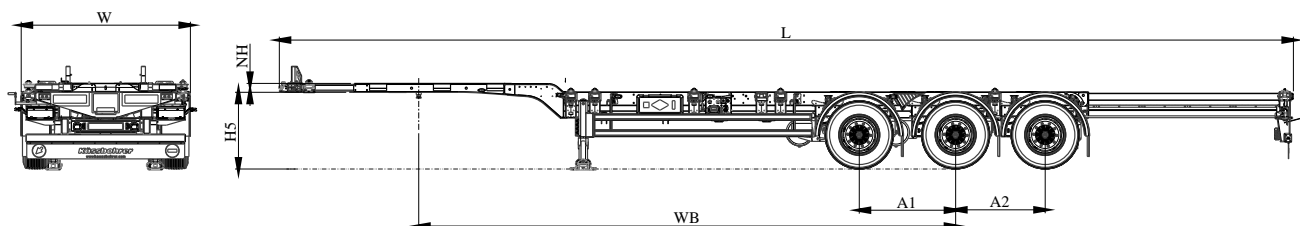
Kässbohrers heckausfahrbares Containerchassis mit Schwanenhals K.SHG AH wurde für eine optimale Lastverteilung für den sicheren, multifunktionalen und flexiblen Transport von Containern von 20 Fuß bis zu 40 Fuß entwickelt und bietet maximale Flexibilität in Ihrem Betrieb. Kässbohrer hat die Fahrgestellkonstruktion des K.SHG AH mit dem achteckigen Zentralrahmen verbessert, der alle Torsionsprobleme, die zu dauerhaften Schäden an Fahrzeugen führen können, gelöst hat, und damit die Kategorie "Fahrgestell" der Trailer Innovation 2019 gewonnen.

Darüber hinaus ermöglicht die Fahrgestellkonstruktion des K.SHG.AH eine sichere Lastverteilung für eine stabile Transportleistung, selbst bei der Beförderung von 20-Fuß-Containern mit Heckbündelung. Der K.SHG.AH wird aus hochwertigem und hochfestem S700 MC-Stahl gefertigt, der die Normen ISO 1726-2 und ISO 1726 erfüllt, und ist für eine lange Lebensdauer des Fahrzeugs KTL-beschichtet. Neben der patentierten achteckigen Konstruktion des Zentralrahmens ist der K.SHG AH auch mit einem benutzerfreundlichen pneumatischen Verriegelungssystem am Heckauszug ausgestattet, das für eine einfache, effiziente und sichere Bedienung sorgt.



K.SHG AH / 45 - 12 / 27

SPECIFICATIONS



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Fahrgestell	Das Chassis besteht aus hochwertigem und robustem S700 MC gemäß der Norm ISO 1726-2 und besteht aus einer achteckigen, kastenförmigen zentralen Chassisstruktur. Kastenprofile werden durch geeignete Querschnitte miteinander verbunden. Die Festigkeit des Königszapfen- und Schwanenhalsbereichs wurde durch die Bildung der notwendigen Verbindungen und Kreuzstrukturen für den variablen Containertransport verbessert. Das Fahrgestell wird mechanisch von hinten ausgefahren. Verstärkt mit KTL-Schutz mit Kässbohrer-Expertise.
Bremssystem	Elektropneumatisches WABCO EBS 2S / 2M Doppelbremssystem mit Antiblockier-(ABS) und Rollkontrollsystem (RSS) gemäß der UN ECE R13 V erordnung sowie mit Spannungsversorgung (24V) über dem Bremslicht
Reifengröße	385/55 R22.5
Achsen	BPW-Achse mit Luftfederung und Scheibenbremse sowie 3x9 Tonnen Tragkraft
Elektrische Anlage	Aspöck Europoint III-Glühbirnen-Beleuchtungsanlage mit 24-V-LED-Seitenpositionsleuchte in Übereinstimmung mit der Regelung UN ECE R48 und der ADR-Gesetzgebung
Containerverriegelung	Ausgestattet mit 5 x 2 Containerverriegelungen, geeignet für die Beförderung von 1 x 20 ft am Heck, 2 x 20 ft, 1 x 40 ft HC, *1 x 45 ft HC LT/ST-Container und *Wechselbehälter (*mit Sondergenehmigung) (HC-Container und Wechselbehälter liegen über der zulässigen Höhe für 1150 mm und höhere 5.)

TECHNISCHE DATEN

Aufsattelhöhe (H5)	1.100 mm
Schwannenhals (NH)	130 mm
Radstand (Wb)	7.850 mm
Gesamtlänge-Geschlossen P(L)	11.435 mm
Leergewicht ±%3	4.690 kg

TECHNISCHE KAPAZITÄTEN

Königszapfen Kapazität	12.000 kg
Achslast	27.000 kg
Gesamtgewicht	39.000 kg

Enhanced Features

Container Transport System

6 x 2 Containerverriegelungen, geeignet für den Transport von 1 x 20 Fuß in der Mitte, 1 x 20 Fuß am Heck, 1 x 30 Fuß, 1 x 40 Fuß HC LT und ST, *1 x 45 Fuß HC ST, *1 x 45 HC LT Container, *Wechselaufbauten (* mit Sondergenehmigung)
 7 x 2 Containerschleusen geeignet für den Transport von 1 x 20 ft in der Mitte, 1 x 20 ft im Heck, 2 x 20 ft, 1 x 40 ft HC LT und ST, *1 x 45 ft HC ST, *1 x 45 HC LT Container, *Wechselaufbauten (* mit Sondergenehmigung)
 8 x 2 Containerschleusen für den Transport von 1 x 20 ft in der Mitte, 1 x 20 ft im Heck, 2 x 20 ft, 1 x 30 ft, 1 x 40 ft HC ST und LT, *1 x 45 ft HC ST, *1 x 45 HC LT Container, *Wechselaufbauten (* mit Sondergenehmigung)

Breite Palette an Optionen

BPW Luftfederung Scheiben-, Trommelbremse Achsen
 BPW Airsave
 Nur 1. oder 1. und 3. Achse heben mit Fahrhilfe
 Bereifung 385 / 65 R22,5 1 Stück Ersatzrad und Halter Typ PWP
 Vollmetallisierung des Fahrgestells
 Alux- und Alcoa-Alufelgen als Option
 1 Kunststoff-Werkzeugkasten (600 mm x 400 mm x 500 mm)
 2 Feuerlöscherkästen
 ADR-Platte
 Hubodometer
 Manometer
 Smartboard
 OptiTurn und OptiLoad Systeme
 Genmark MS5 Modell Stromaggregat

Kässbohrer semi-trailers are manufactured according to lean production and quality principles in consideration of total cost of ownership.

Kässbohrer reserves the right to alter the product specification. Visual and technical data subject to change according to vehicle configuration.

Kässbohrer Sales GmbH

Werk Ulm | Im Katzenwinkel 5, 88480 Achstetten, Deutschland | **T** +49 (0) 7392 96797-0 | **F** +49 (0) 7392 96797-67

Werk Goch | Siemensstraße 74, 47574 Deutschland | **T** +49 (0) 2823 9721-0 | **F** +49 (0) 2823 9721-21 | **E** info@kaessbohrer.com | www.kaessbohrer.com