



K.CON S 40 GRÖßTES SILO CONTAINERVOLUMEN ALLER ZEITEN. VON KÄSSBOHRER

Kässbohrer bietet Europas breiteste Produktpalette mit innovativen Produkten, um die Anforderungen seiner Kunden in mehr als 55 Ländern zu erfüllen.

Für den intermodalen Transport bietet Kässbohrer seit vielen Jahren die Produktpaletten Huckepack Sattelaufleger, Light Container Chassis und Swap Bodies an. Kässbohrer antwortet nun auf die langjährige, qualitativ hochwertige Nachfrage des Marktes nach Silocontainern mit dem größten Volumen des Marktes - wieder mit einem Leichtgewicht von 2.540 kg auf 60,4 m³ Volumen. Mit der überlegenen Qualität von Kässbohrer in den Größen 20 Fuß, 30 Fuß und 40 Fuß steht nun eine neue Serie für die wertvollen Bedürfnisse der Kunden im Massenguttransport zur Verfügung.

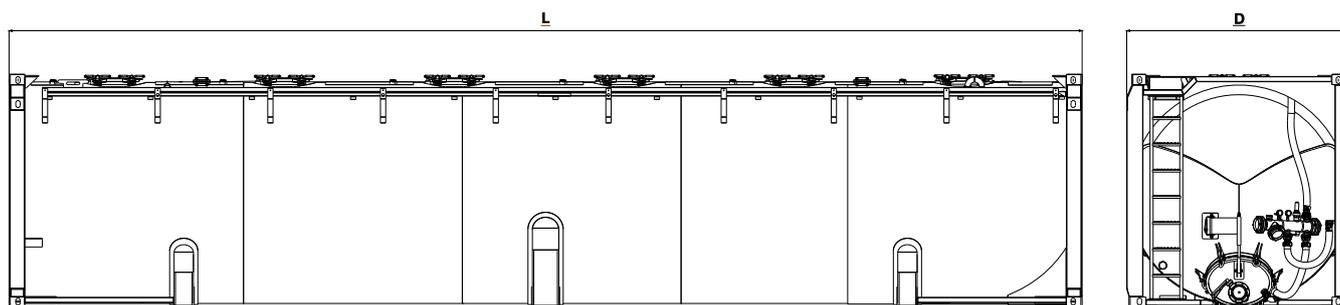
Der Kässbohrer Silocontainer K.CON bietet zudem eine bewährte Stapelbarkeit bis 136.000 kg und eine 4+1-Lagerung mit seinem Eigengewicht und Leichterahmen.

Sowohl sein Forschungs- und Entwicklungsteam, die akademisch ausgebildeten, TÜV- und DEKRA-zertifizierten Schweißer als auch die gesamte Produktion - bietet Kässbohrer seinen Kunden mit Hilfe sorgfältig durchgeführter Prüfungen und Analysen kontinuierlich verbesserte und optimale Lösungen um den hohen Qualitäts- und Sicherheitsstandard aufrechtzuerhalten.



K.CON S 40

SPECIFICATIONS



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Behälterart	Zylindrischer Tank aus Aluminium, positioniert auf einem Aluminium Container Struktur mit Auslaufkonus am Heck
Anzahl Mannlöcher	6 x DN450 Mannlöcher
Auslaufkonusgröße	Am Hintern des Tanks ist ein elektropolierter Edelstahl-Auslaufkonus montiert, der von DN 600 auf DN 100 mm reduziert.
Fahrgestelltyp	Vor /-und hinter dem Tank befindet sich ein Aluminium-Containerrahmen mit Aluminiumprofilen und Eckverriegelungstaschen.
Anheben	Der Container kann nur durch den Überhang angehoben werden.

TECHNISCHE DATEN

Außenlänge (L)	12.192 mm
Tank Durchmesser (D)	2.530 mm
Fahrzeughöhe (H)	2.670 mm
Betriebstemperatur °C	-20/80°C
Testdruck (+H Bar)	3,0 bar
Betriebsdruck (Bar)	2,0 bar
Volumen	59,0 m3
Leergewicht ±%3	2.590 kg

TECHNISCHE KAPAZITÄTEN

Aufeinander Beladen	Auf dem Container kann übereinander maximal 136.000 kg beladen werden. Der Container kann übereinander maximal 4+1 Stück aufgestapelt werden.
Stapelbar	

Enhanced Features

Beste Betriebskosten

60,4 m3 Tank als größtes Behältervolumen aus jedem 40 ft Silocontainer auf dem Markt.

Transport-Optionen

Mit 170.000 kg Stapelbarkeit und in vollem Umfang CSC- und UIC-Rail-konform.

Überhangtransport

Aluminium-Werkzeugkoffer optional mit Klapptürkonstruktion, geeignet für den Schienenverkehr, den intermodalen Transport und den Containertransport.

Hochwertige Ausrüstungen

Edelstahlausrüstungen wie Top Airline, Vakuumventil, Luftventile und Kupplungen, DN600 Druckkegel

Kässbohrer semi-trailers are manufactured according to lean production and quality principles in consideration of total cost of ownership.

Kässbohrer reserves the right to alter the product specification. Visual and technical data subject to change according to vehicle configuration.

Kässbohrer Sales GmbH

Werk Ulm | Im Katzenwinkel 5, 88480 Achstetten, Deutschland | **T** +49 (0) 7392 96797-0 | **F** +49 (0) 7392 96797-67

Werk Goch | Siemensstraße 74, 47574 Deutschland | **T** +49 (0) 2823 9721-0 | **F** +49 (0) 2823 9721-21 | **E** info@kaessbohrer.com | www.kaessbohrer.com